

NC 制御スプリングマシンのノウハウを活かし
更に自由度が増した NC フォーミングマシンをお客様に提供します。

With our decades of NC Spring machine expertise,
We are proudly offering the new NC forming machine with even greater flexibility.

MF-10B

コンピュータ制御フォーミングマシン
Computer Controlled Forming Machine

任意の位置に配置できるベンディングスライドは独立したサーボモータで制御されます。
プログラムによってスライドの動作量やタイミングを制御でき、セット時間が大幅に短縮できます。

Each Bending Slide controlled by the servo driver individually can be installed at any angles.
You can easily program the movement of each slide by the computer and save lots of time to set up.



特徴 / Features

- MF-10B 型は当社が 30 年以上にわたって蓄積した NC 制御スプリングマシンのノウハウを活かして開発した NC フォーミングマシンです。サーボ軸を搭載し、複雑な多軸制御が可能になっています。
- 各ベンディングスライドやプレスユニットは独立したサーボモータで制御されるので、プログラムによってスライドの動作量やタイミングを調節でき、セット時間が大幅に短縮できます。
- ベンディングスライドは任意の角度に動かすことができるためより自由度の高い複雑な成形が可能になります。
- カムを制作する必要もなく、スライドの動作量やタイミングの微調整はすべてプログラムにより数値制御できます。
- 材料は線材、帯材を使用でき、幅広い製品への対応ができます。
- MF-10B is NC forming machines and designed with our over 30 years of NC Spring machine expertise. The servo axes will enable complex multi-axis controls.
- Each Bending Slide and Press Unit is controlled by the individual servo motor and you can easily program its movement by the computer. It will allow you to save lots of time.
- Bending Slides can be installed at any angles you desire and it will enable complex forming with great flexibility.
- Making and adjusting cams will no longer be required. The amount and timing of the slide movement are numerically controlled by the computer program.
- A wide variety of products with both wire and flat wire can be manufactured.

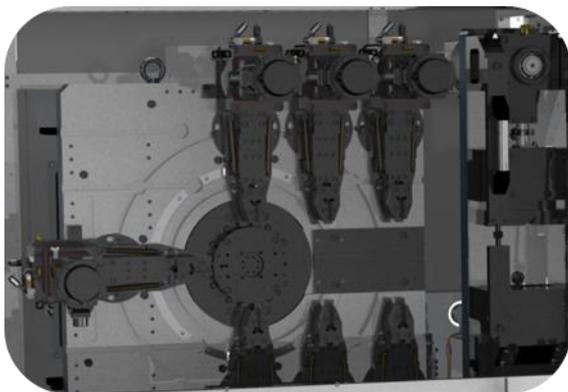
基本仕様 / Specifications

機械本体 / Machine Specifications

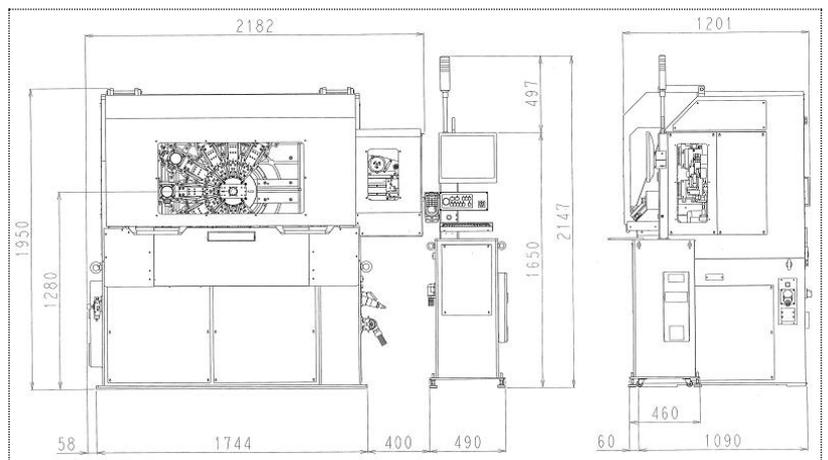
		MF-10B
線材	Wire Material	φ 0.3 – 1.0mm
帯材	Strip Material	Max. t0.3 × w30mm
電源	Power Requirements	50A
3 相 200V	3 Phase	
機械外形	Machine Dimensions	
全高	Height	1950mm
全幅	Width	2182mm
奥行	Depth	1201mm
重量	Weight	2940kg
コンピュータ外形	Computer Dimensions	
全高	Height	2147mm
全幅, 奥行	Width	490mm
全幅, 奥行	Depth	460mm
重量	Weight	220kg

サーボモータ特性 / Feature for Servo Motor

		MF-10B
グリッパーフード	Gripper Feed	
最小単位	Min. Increment	0.001mm
ストローク	Stroke	130mm
最大速度	Max. Speed	36m/min.
プレスユニット	Press Unit	
最小単位	Min. Increment	0.01°
ストローク	Stroke	12mm
定格加圧力	Rated Press Capacity	78.5kN (8t)
ベンディングスライド	Forming Slide	
最小単位	Min. Increment	0.001mm
ストローク	Stroke	30mm
定格加圧力	Rated Press Capacity	9.8kN (1t)
リアスライド	Rear Slide	
最小単位	Min. Increment	0.001mm
ストローク	Stroke	30mm
定格加圧力	Max. Press Force	9.8kN (1t)



レイアウト例 Layout example



本カタログに記載されている内容は予告なく変更される場合があります。予めご了承ください。

Please note the contents of this leaflet are subject to change without prior notice.

 株式会社 板屋製作所

〒270-2214 千葉県松戸市松飛台 504
 代表 TEL 047-394-7272 FAX 047-394-7273
 営業部 TEL 047-394-7922 FAX 047-394-7923
 ホームページ : <http://www.itaya.co.jp/>

 THE ITAYA ENGINEERING LTD.

504 Matsuhidai, Matsudo-shi, Chiba, 270-2214 Japan
 Telephone : +81-47-394-7272 FAX : +81-47-394-7273
 DIRECT Telephone : +81-47-394-7922 FAX : +81-47-394-7923
 Homepage : <http://www.itaya.co.jp/>